

操作手册

C240



SINGER®

此家用缝纫机经设计符合 IEC/EN 60335-2-28 和 UL1594。

重要安全说明

使用本电器时，务必遵守以下基本安全预防措施：

请在使用此家用缝纫机前阅读所有说明。将说明书置于靠近机器的适当位置。如将机器给予第三方，请确保将手册一并送予。

危险 - 要降低电击风险：

- 缝纫机在插电后切忌无人看管。在使用后，清洁、打开缝纫机套、润滑前，或者在进行说明手册中提到的其他任何用户维护和调整时，请立即拔掉电源插头。

警告 - 要降低烫伤、火灾、电击或人身伤害风险：

- 请勿将机器用作玩具。缝纫机由儿童操作或在儿童附近使用时需特别注意。
- 仅按本手册所述指定用途来使用本缝纫机。仅使用手册中包含的由制造商推荐的附件。
- 切勿操作电源线或插头损坏、无法正常工作、跌落或损坏或者落入水中的缝纫机。将缝纫机送至最近的授权维修中心进行检查、维修、电气或机械调整。
- 切勿在通风孔堵塞的情况下操作缝纫机。保持缝纫机通风孔和脚踏控制器清洁，避免棉绒、灰尘和碎布积聚。
- 保持手指远离所有移动部件。在缝纫机针附近操作时务必特别小心。
- 务必使用正确的针板。错误的针板会导致机针折断。
- 请勿使用弯曲的机针。
- 请勿在缝纫时推拉布料。否则可能会使机针偏斜，导致机针折断。
- 佩戴安全眼镜。
- 在机针区域进行机针穿线、换针、弯针穿线或更换压脚等调整时，应转至（“O”）关闭机器。
- 切勿将任何物体丢进或插入通风口。
- 请勿在室外使用。
- 请勿在使用喷雾（喷撒）产品或氧气含量受控的环境下操作。
- 要断开机器，应将所有控制器转至（“O”）位置，然后从插座中拔下插头。
- 拔下插头时请勿拉扯电源线。要拔下插头，应抓住插头，而非电源线。
- 脚踏控制器用于操作机器。避免将其他物体置于脚踏控制器之上。
- 如机器弄湿，切勿使用机器。
- 若 LED 灯受损或损坏，必须立即由制造商或其维修代理或相同的合格人员维修，以防发生危险。
- 若连接脚踏控制器的电源线损坏，必须立即由制造商或其维修代理或相同的合格人员维修，以防发生危险。
- 本缝纫机为双绝缘结构。仅使用完全相同的替换件。请参见双绝缘电器维修说明。

保存这些说明

仅限欧洲市场：

本电器可供年满 8 岁的儿童以及身体、感官或心理能力较弱或缺乏经验和知识的人士在获得监督或指导安全使用电器的方法并明白相关危险的情况下使用。儿童不可把玩本电器。在没有监督的情况下，儿童不可清洁和维修本电器。

正常运行状态下的噪音音量低于 75dB（A）。

机器只可使用 CHIENHUNG TAIWAN., LTD 制造的“C-9004”型脚踏控制器。

非欧洲市场：

本缝纫机不适用于身体、感官或心理能力较弱，或缺乏经验和知识的人士（包括儿童），除非在专人监督指导下使用，以确保使用者的安全。应监督儿童，确保其不把玩本缝纫机。

正常运行状态下的噪音音量低于 75dB（A）。

机器只可使用 CHIENHUNG TAIWAN., LTD 制造的“C-9004”型脚踏控制器。

双绝缘产品的维护

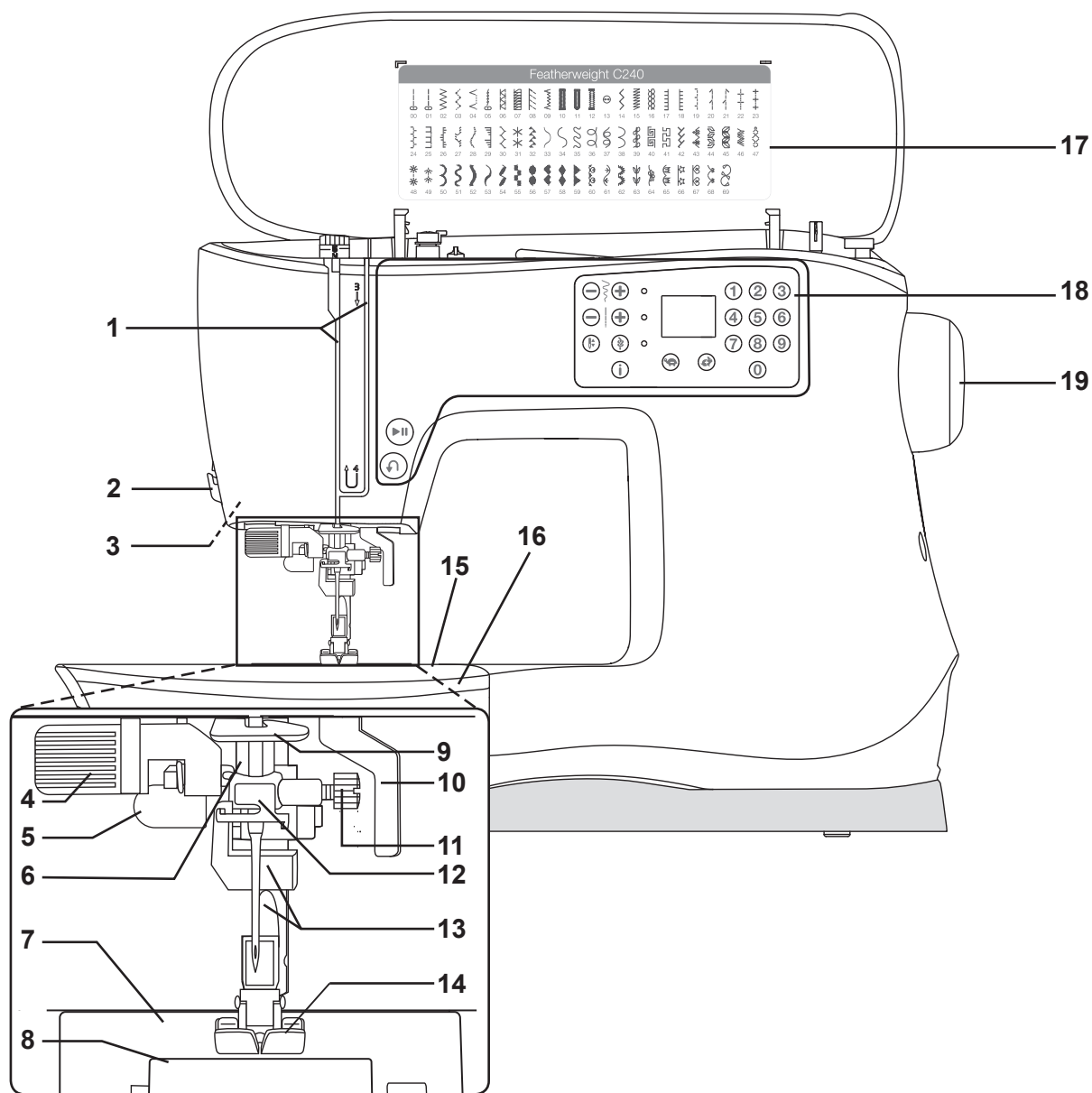
在双绝缘产品中，提供两个绝缘系统替代接地。双绝缘产品不提供接地装置，也不应为产品添加接地装置。维修双绝缘产品要求特别小心并且对系统有充分了解，且只能由合格维修人员修理。双绝缘产品的替换件必须与产品中所使用的部件完全相同。双绝缘产品标有 "DOUBLE-INSULATION" 或 "DOUBLE-INSULATED"（双绝缘）。

目录

简介	5	缝纫	20
机器概述.....	5	选择一种线迹.....	20
配件.....	5	线迹调整.....	20
压脚.....	7	缝纫技巧.....	21
线迹图.....	8	多线迹曲折线迹.....	21
准备工作	9	纽孔.....	21
拆开包装.....	9	在纽扣上缝纫.....	22
连接电源.....	9	在厚重织物上缝纫褶边.....	23
缝纫后的包装收纳.....	9	绗缝.....	23
自由臂.....	10	暗线缝.....	24
矫平机器底座.....	10	拉链缝纫.....	24
割线器.....	10	维护	25
线柱.....	10	清洁机器.....	25
梭芯绕线.....	11	更换针板.....	25
放入梭芯.....	12	故障排除.....	26
给机器穿线.....	12		
穿线器.....	13		
双针穿线.....	13		
一体化平均送料系统.....	14		
压脚压力.....	15		
缝线张紧度.....	15		
机针.....	16		
更换机针.....	16		
下降送料齿.....	17		
压脚抬升器.....	17		
更换压脚.....	17		
机器操作按钮.....	18		
警告消息/音.....	19		

简介

机器概述

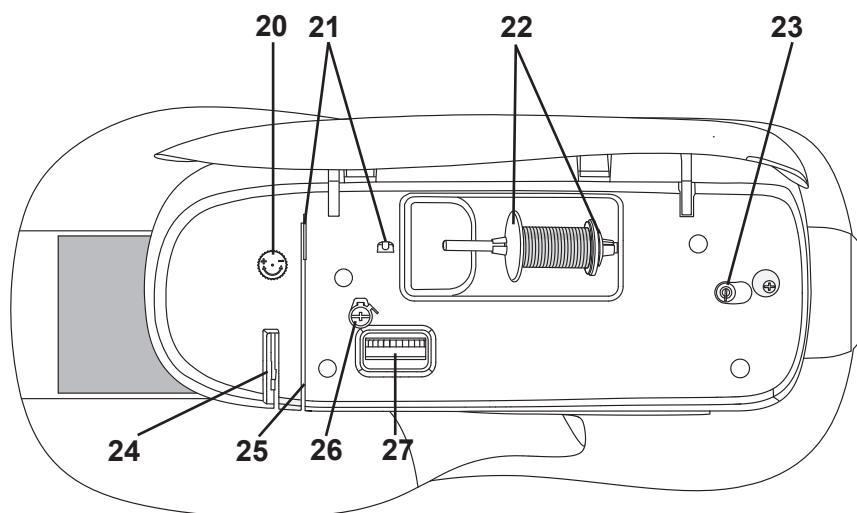


正面

- | | |
|-----------|----------------|
| 1. 穿线槽 | 11. 针夹螺钉 |
| 2. 割线器 | 12. 机针导线器 |
| 3. LED 灯 | 13. 压脚杆和压脚座 |
| 4. 内置式穿线器 | 14. 压脚 |
| 5. 纽扣孔杆 | 15. 自由臂 |
| 6. 针杆 | 16. 活动式储物箱 |
| 7. 针板 | 17. 线迹图 |
| 8. 梭芯盖 | 18. 机器操作按钮和显示屏 |
| 9. 下部导线器 | 19. 手轮 |
| 10. 压脚抬升器 | |

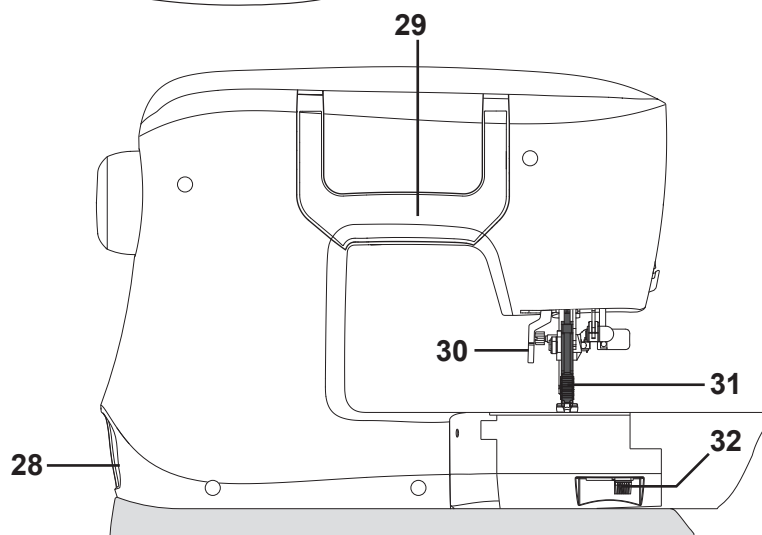
顶部零件

20. 压脚压力表盘
21. 导线器
22. 线塞
23. 辅助线柱/绕线轴附件
24. 挑线杆
25. 缝线张紧盘
26. 梭芯绕线张紧盘
27. 缝线张紧调节盘



后侧

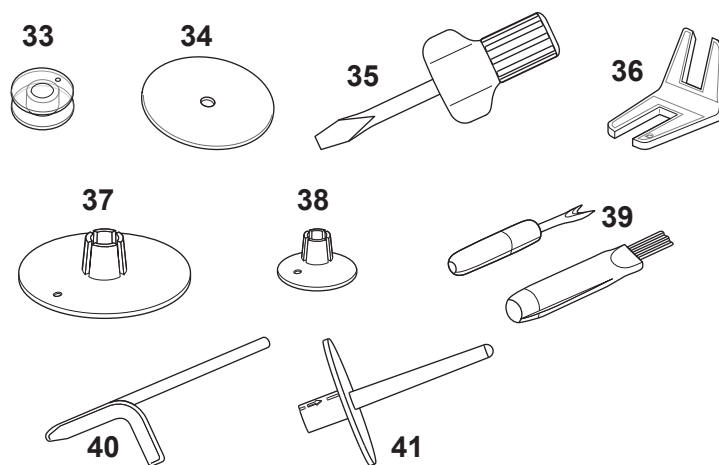
28. 主开关、电源线和压脚控制接头
29. 手柄
30. 压脚抬升器
31. 一体化平均送料系统
32. 下降送料齿的开关



配件

所包含的附件

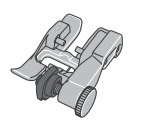
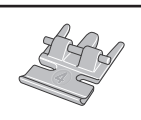
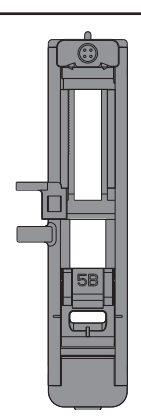
33. 梭芯 (5) (**SINGER®** 级别 15 型透明梭芯)
34. 毛毡垫
35. 针板用螺丝刀
36. 间隙板
37. 线塞, 大 (2)
38. 线塞, 小
39. 拆线刀和刷子
40. 边缘/绗缝导杆
41. 辅助线柱



所包含的附件 (不在图中)

- 脚踏控制器
- 电源线
- 机针
- 硬盖

压脚

	配备一体化平均送料系统的通用压脚 0A（在显示屏中显示为 0A，在交付时附在机器上） 该压脚主要用于线迹长度超过 1.0 mm 的直线线迹或曲折线迹。
	配备一体化平均送料系统的全功能压脚 1A（在显示屏中显示为 1A） 该压脚用于装饰线迹。压脚底侧的槽专为在线迹上的流畅滑动而设计。
	缎纹刺绣压脚 2A（在显示屏中显示为 2A） 在缝制装饰线迹或短型曲折线迹及其他长度小于 1.0 mm 的线迹时，请使用该压脚。压脚底侧的槽专为在线迹上的流畅滑动而设计。
	配备一体化平均送料系统的暗线缝压脚 3（在显示屏中显示为 3） 该压脚用于暗线缝线迹。压脚上的趾引导布料。压脚上的红色导块专为沿着折边而设计。
	配备一体化平均送料系统的拉链压脚 4 该压脚可卡在机针的右侧或左侧，使其在缝纫时可以很容易贴紧拉链齿的两侧。向右或向左移动机针位置以更贴紧拉链齿缝纫。
	一步式纽孔压脚 5B（在显示屏中显示为 5B） 该压脚背部有一块区域可用于设置纽孔尺寸。机器将根据所设置的纽孔尺寸缝制纽孔。

特别注意！请确保在使用压脚 2A、5B 时脱离一体化平均送料系统。

线迹图

线迹

● = 接合一体化平均送料系统

线迹														
编号	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
压脚	0A	0A	0A	0A	3	1A	3	3	3	3	5B	5B	5B	

线迹														
编号	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
压脚	1A	2A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A

线迹														
编号	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
压脚	1A	1A	1A	1A	2A	1A	1A	2A	1A	1A	2A	2A	2A	2A

线迹														
编号	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55
压脚	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A

线迹														
编号	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69
压脚	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A

准备工作

拆开包装

1. 将盒子放在稳定的平面上。将机器从盒子中抬起，拆掉外部包装并抬起取出机器的携带箱。
2. 拆掉所有的外部包装材料和塑料包。

注意：您的缝纫机已经过调试，以在正常室温下提供最佳的缝纫效果。极高和极低的温度可能影响缝纫效果。

连接电源

在配件中，您可以找到电源线和脚踏控制器。

注意：如果对如何将机器连接到电源有疑问，请咨询专业电工。当机器不使用时，请拔出电源线插头。

对于本缝纫机，必须使用 CHIENHUNG TAIWAN., LTD 制造的 C-9004 型脚踏控制器。

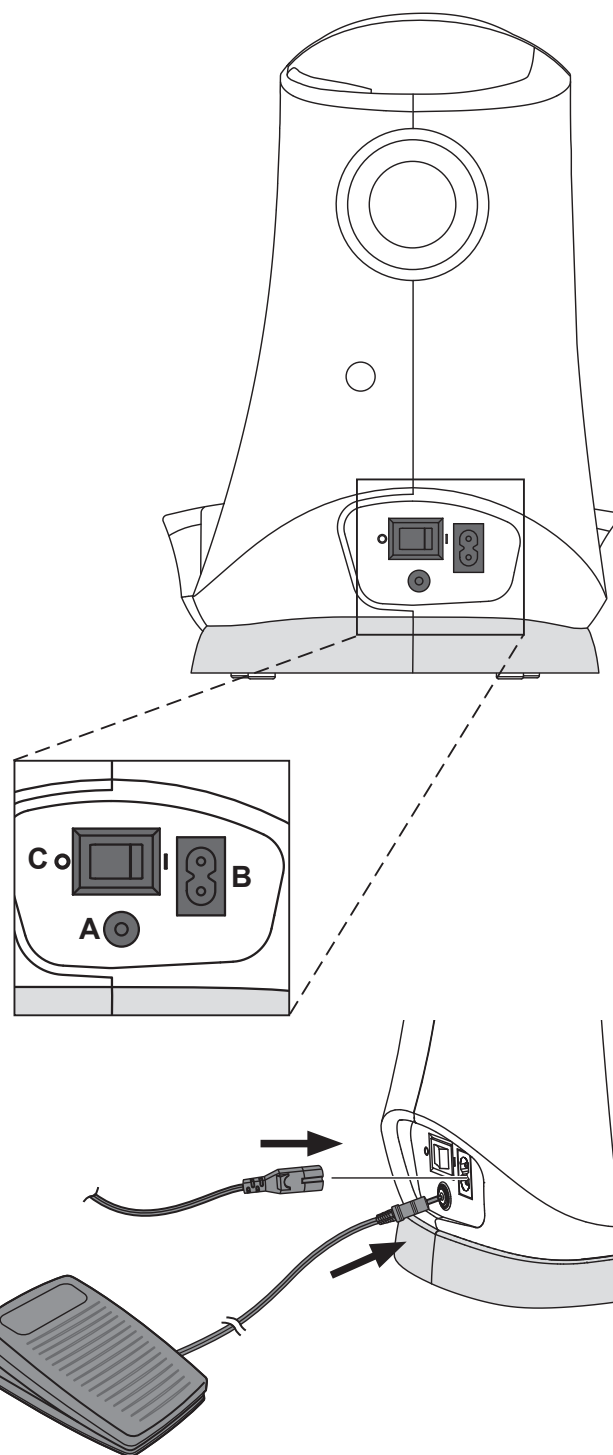
1. 将脚踏控制器电线连接至机器右下方的前插座（A）中。
2. 将电源线连接至机器右下方的后插座（B）中。将电线插入墙上的插座中。
3. 将 ON/OFF 开关按至 ON 以打开电源和灯光（C）。

缝纫后的包装收纳

1. 将主开关关闭。

注意：关机后，剩余的电量仍将留在机器中。这可能导致缝纫灯在消耗剩余电量时继续亮几秒钟。对于能效型电器而言，这是正常情况。

2. 将电线从墙上的插座中拔出，然后再从机器中拔出。
3. 将脚踏控制器电线从机器中拔出。将电线缠绕在脚踏控制器上便于保存。
4. 将所有附件放置在活动式储物箱中。围绕自由臂滑动活动式储物箱到机器上。
5. 将脚踏控制器放置在自由臂上方的空间中。
6. 盖上硬盖。

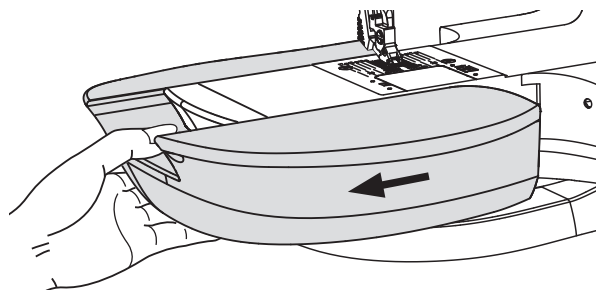


适用于美国和加拿大

本缝纫机配备极性插头（一片宽于另一片）。要降低电击风险，本插头只能安装在极性插座中。如果插头未完全装入插座，请反转插头。如仍不能安装，请联系具有资质电气技师安装正确的插座。请勿以任何方式修改插头。

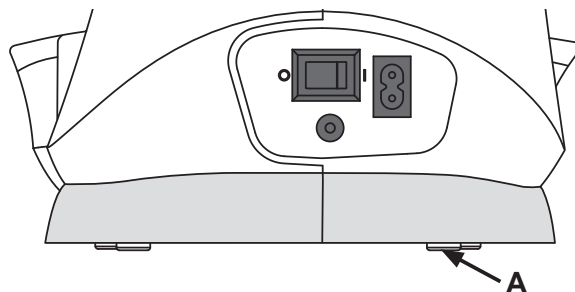
自由臂

如需使用自由臂，请滑动以取下活动式储物箱。连接后，钩子会保持活动式储物箱牢固地连接至机器。向左滑动以取下活动式储物箱。



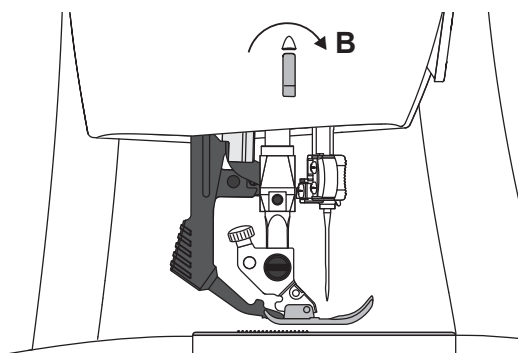
矫平机器底座

为确保您的机器平稳放置在缝纫表面上，您可以调整底座高度。用手调节螺钉（A）以旋转底座。顺时针旋转以降低，逆时针旋转以升高底座。



割线器

如需使用割线器，请如图（B）所示自后向前拉线。



线柱

您的机器有两个线柱，一个主线柱和一个辅助线柱。线柱专为众多类型的线团而设计。主线柱在水平位置使用。（线团从线轴上放下）。水平位置可用于大部分的缝纫线和刺绣线。辅助线柱在垂直位置使用。

主线柱

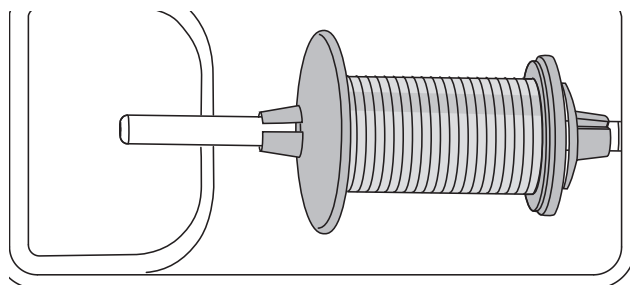
将线塞和线团放置在线柱上。确保线塞平的一侧朝外，然后滑入第二个线塞。

请使用比线团略大的线塞。

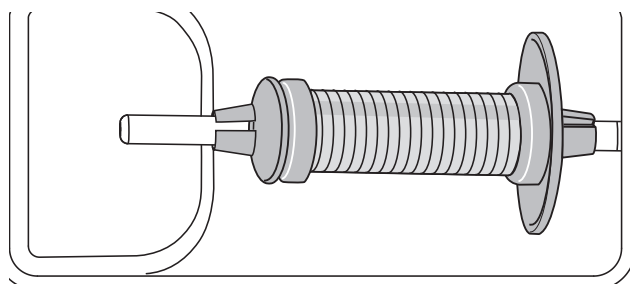
对于较窄的线团，请针对线团使用较小的线塞。

对于较大的线团，请针对线团使用较大的线塞。

线塞平的一侧应依靠线团紧紧压入。线塞和线团之间应该没有任何空隙。



大线塞

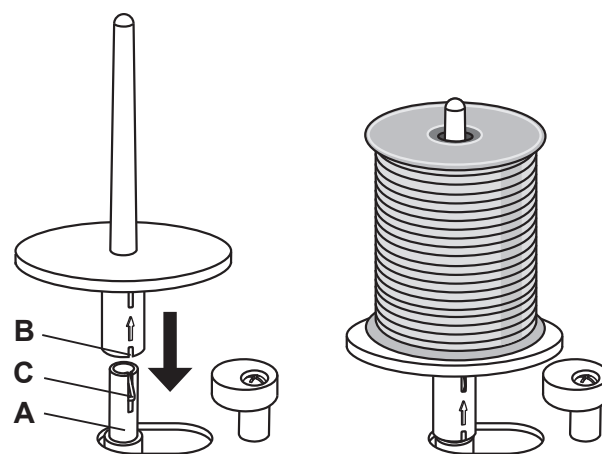


小线塞

辅助线柱

辅助线柱用于从第二线团向梭芯绕线时或用双针（不包含双针）缝制时用于第二线团。它还可以用于许多特殊线。

将辅助线柱插入绕线轴末端（A）。将槽口（B）对齐绕线轴上的弹簧（C）。将第二线团安装至辅助线柱上。



辅助线柱。

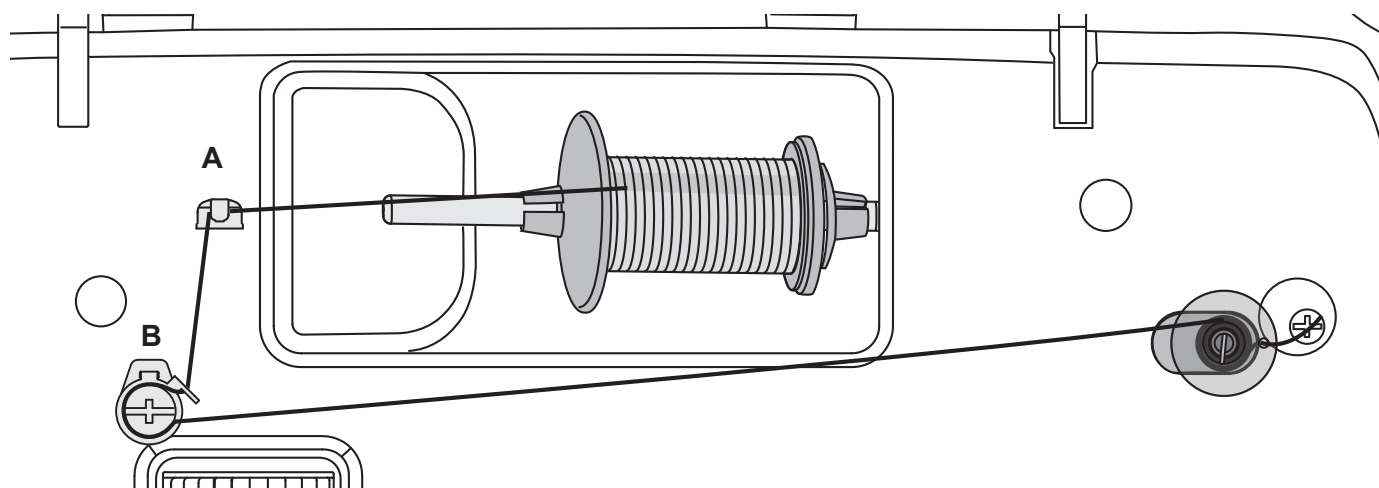
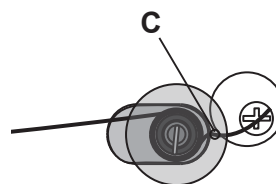
梭芯绕线

1. 将线团放置在水平位置的线柱上。将线塞沿着线团紧紧滑入。
2. 将线自前向后地放入导线器（A）中。逆时针围绕绕线器张紧盘（B）拉动线。
3. 自内向外穿过梭芯（C）中的孔。
4. 在绕线轴上放置一个空的梭芯。
5. 将绕线轴推到右边开始绕线。

LED 显示屏（D）上闪烁字母“SP”。

踩脚踏控制器开始绕线。

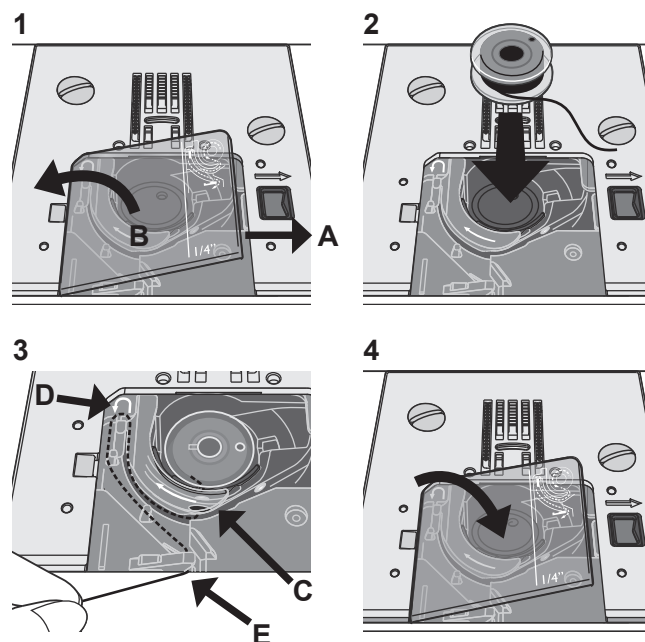
当梭芯绕满后，请放开脚踏控制器。将绕线轴推到左边。拆下梭芯并剪断线头。



放入梭芯

在插入或拆下梭芯时，请确保机针被完全抬升并且机器关机。将释放按钮推至右边（A）以打开梭芯盖。拆下梭芯盖（B）。

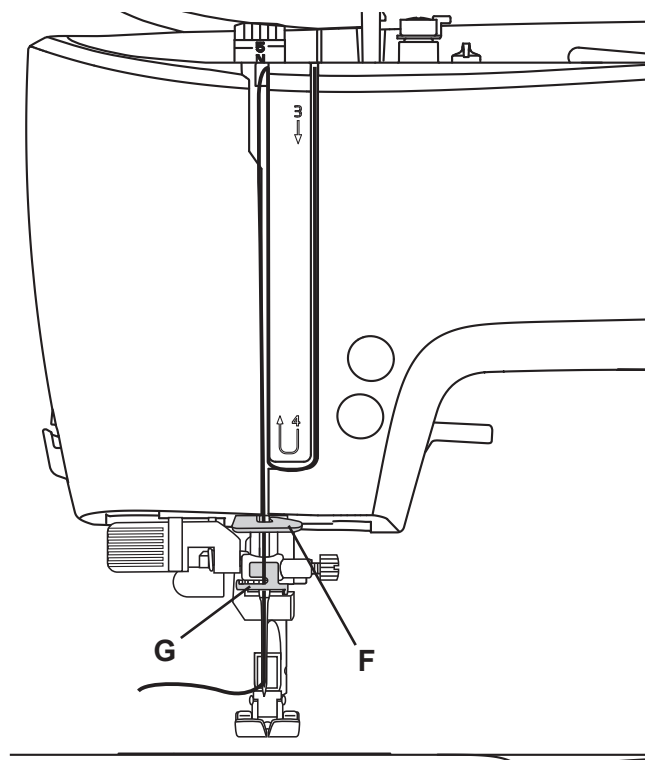
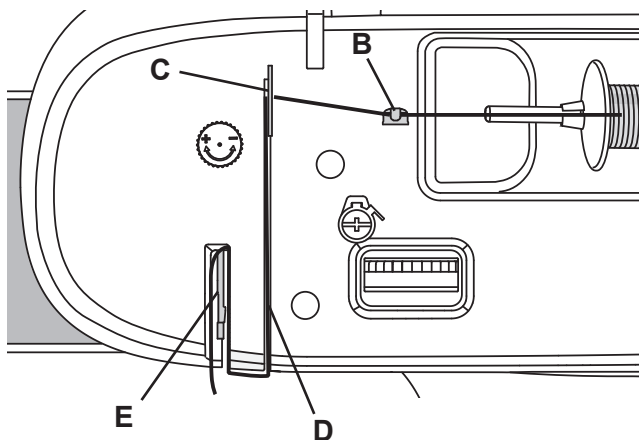
1. 将梭芯放入梭芯盒内，缝线逆时针走线。
2. 将缝线穿过狭缝（C）。
3. 用一个手指轻轻撑住梭芯顶部，在箭头部位自（C）向（D）将线拉至针板导线器内。
4. 在箭头部位自（D）向（E）将线拉至针板导线器内。
5. 如需剪断多余的线，请反向在（E）点割线刀片的上方拉线。
6. 盖上梭芯盖。



给机器穿线

请确保压脚被抬起并且机针位于其最高位置。

1. 将线放在线柱上，然后安装尺寸合适的线塞。
2. 自前向后将线拉入右边的导线器（B），然后自后向前拉入左边的导线器（C）。拉张紧盘（D）之间的线。
3. 将线向下穿过右手边的穿线槽，然后向上穿过左手边的穿线槽。
4. 将右侧的线带进挑线杆（E）中，然后向下穿过左手边的穿线槽，进入下部的导线器（F）和机针导线器（G）。
5. 穿针。



穿线器

穿线器帮您快速方便地将线穿过针眼。机针必须处于其最高位置才能使用内置的穿线器。按下机针向上/向下按钮以确保机针被完全抬起。

我们还建议放下压脚。

1. 用手柄向下拉出穿线器。穿线器钩（F）穿过针眼。
2. 将线从后面放在钩子（G）的上方和线钩（F）的下方。
3. 让穿线器轻轻地倒退释放。钩子将线拉过针眼并在机针后面形成一个环。在机针后拉出线环。

注意：穿线器的设计仅适用于 *SINGER*® 尺寸为 9/70、11/80、14/90、16/100 和 18/110 的机针。您不能将穿线器用于尺寸为 60 或更小的机针、翼针或双针。

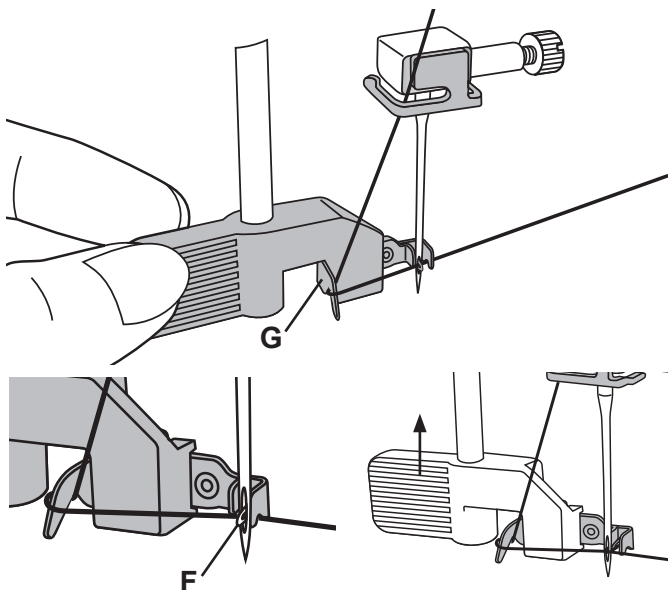
当手动穿针时，请确保自前向后穿线。

为双针穿线 （可选附件）

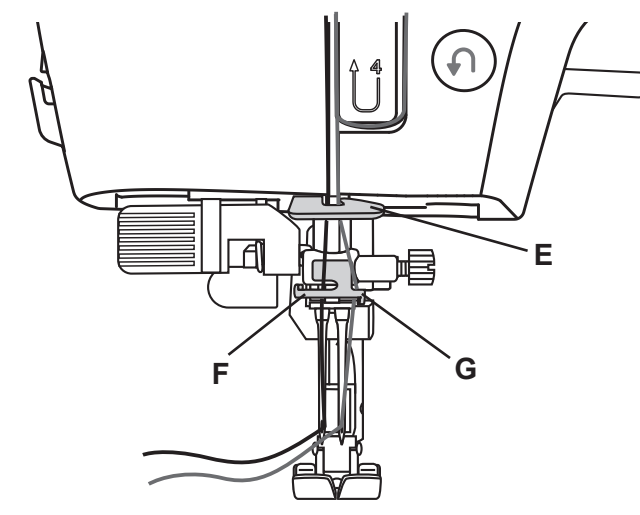
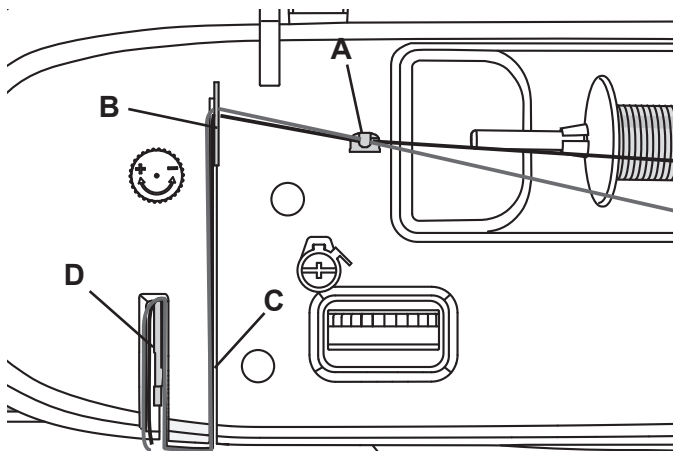
用双针替换缝纫机针。请确保压脚被抬起并且机针位于其最高位置。

1. 将线放在线柱上，然后安装尺寸合适的线塞。插入辅助线柱。滑动套上一个大线塞和毛毡垫。将第二线放置在线柱上。
2. 自前向后将线拉入右边的导线器（A），然后自后向前拉入左边的导线器（B）。拉张紧盘（C）之间的两根线。
3. 将线向下穿过右手边的穿线槽，然后向上穿过左手边的穿线槽。
4. 将右侧的线带进挑线杆（D）中，然后向下穿过左手边的穿线槽。将线放置到下部的导线器（E）中。将一根线放入机针导线器左侧的槽（F）中，另一根线放入机针导线器右侧的槽（G）中。请确保两根线不要缠绕在一起。
5. 穿针。

注意：诸如金属线之类的专业线的粗细及其不规则的表面可能导致线上的张力增加。减少张力将有助于防止机针损坏。



注意：当您使用双针时，您可能需要减少线迹的宽度以防止双针、针板或压脚的损坏。您需要减少的量取决于线迹位置、线迹宽度和/或双针的尺寸。



一体化平均送料系统

为了精准地缝制任何布料，此款缝纫机提供了理想的解决方案：一体化双重送料，一体化平均送料系统。一体化平均送料系统同时从上面和下面输送布料。送料十分精准。对于丝绸和人造丝等轻型布料，该双重送料系统可防止拼缝处起皱。平均送料动作还确保了方格和条纹图案布料的完美匹配。一体化平均送料系统保持绗缝作业的所有层对齐以防止布料层的移位。

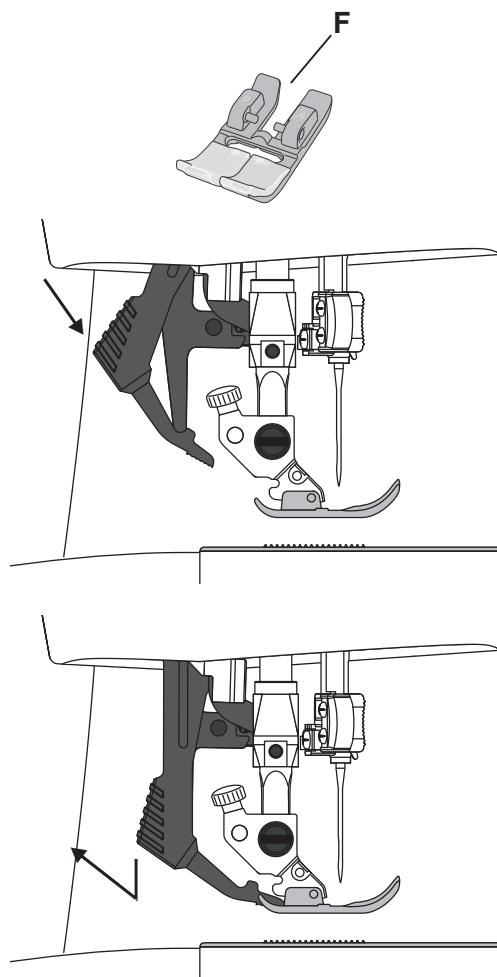
接合一体化平均送料系统

特别注意！ 对于所有采用一体化平均送料系统的作业，请使用带中心回切（F）的压脚。

抬起压脚。向下按一体化平均送料系统，直至接合。

脱离一体化平均送料系统

抬起压脚。用两个手指拿住一体化平均送料系统有条纹的关节处。向下拉一体化平均送料系统，然后往远离您的方向拉以缓缓向上释放一体化平均送料系统。



压脚压力

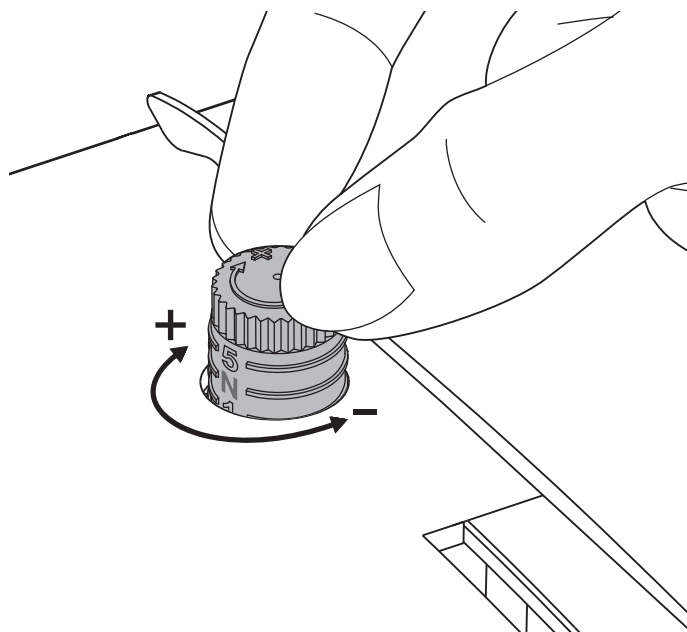
压脚压力已预设为标准值“N”。在大多数的情况下，您无需调整压脚压力。当使用特殊技巧或者在非常轻薄或非常厚重的布料上缝制时，调节压脚压力有助于改善成效。

对于非常轻薄的布料，逆时针旋转表盘来放松压力。

注意：如果表盘逆时针旋转过度，它可能会脱落。如果发生此类情况，只需更换表盘然后顺时针旋转直至固定到位即可。

对于厚重的布料，顺时针旋转表盘来紧固压力。

注意：如果顺时针旋转表盘直至其停止，即其已达到最大可用压力。请不要再试图旋转表盘了！



缝线张紧度

如需设置缝线张紧度，请旋转机器顶部的缝线张紧调节盘。根据布料、线等因素，您可能需要调节张紧度。

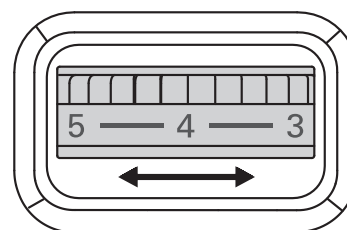
为达到最佳的线迹外观和耐用性，请确保正确调整机针缝线张紧度。对一般缝制而言，缝线在两层布料间均匀相遇。

如果布料上侧可见梭芯上的缝线，意味着机针缝线的张紧度过紧。降低机针缝线张紧度。

如果布料下侧可见上线，意味着机针缝线的张紧度过松。增加机针缝线张紧度。

对装饰线迹和纽孔而言，布料下侧应可见上线。

请在与您将要缝制的布料材质相同的废料上做几次测试并检查张紧度。



机针

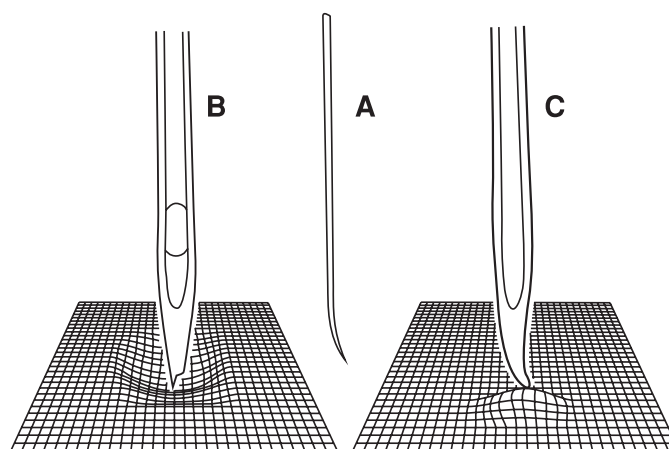
缝纫机的机针在成功缝制中发挥着举足轻重的作用。请务必使用合格的机针。为达到最佳的效果，请在您的 SINGER® 缝纫机中使用 SINGER® 品牌的机针。

注意：在更换机针之前关闭机器。

定期更换机针，尤其当机针显示导致缝纫问题的磨损信号时。当您在缝纫时发现布料钩丝或听见轻微的啪啪声时，机针可能出现磨损。如果机针弯曲（A）、针头受损（B）或变钝（C），应换新针并丢弃旧针。

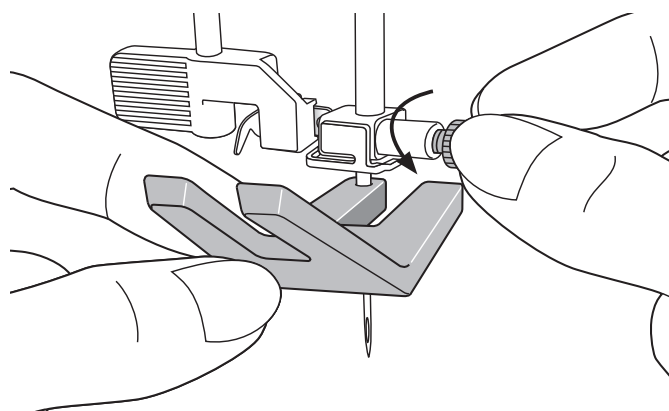
通常，每隔 4 次作业或大约每缝纫 16 小时之后需要更换一次机针。

此外，务必针对您缝纫的布料使用正确的机针。



更换机针

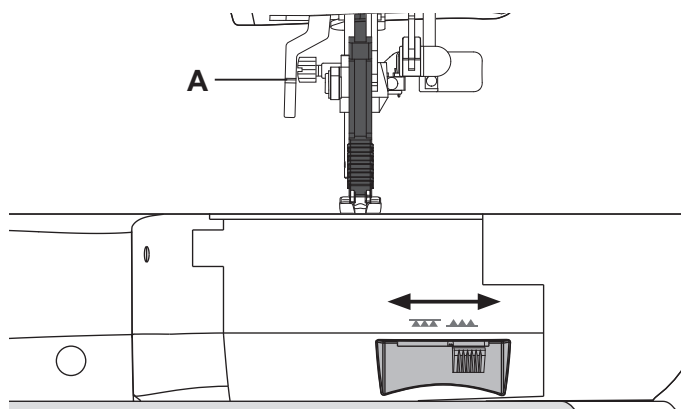
1. 用间隙板中的孔固定机针。
2. 松开机针的螺钉。如有需要，请使用螺丝刀。
3. 取下机针。
4. 使用间隙板以插入新的机针。平的一侧远离您地向上推新机针，直至推到底为止。
5. 尽可能将机针螺钉紧固到最紧。



下降送料齿

您可以将自由臂背面的开关移至左侧来下降送料齿。如果您想要抬升送料齿，请将该开关向右移。

注意：当该开关杆被转动时，送料齿不会立即抬升。将手轮旋转一整圈或开始缝制以重新接合送料齿。



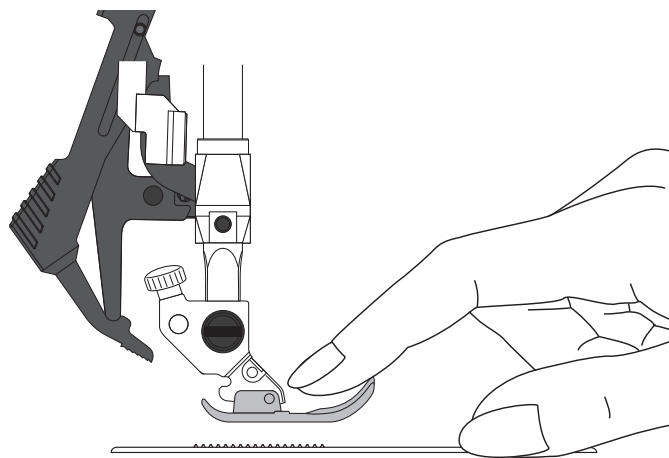
压脚抬升器

压脚通过压脚抬升器（A）降低或抬升。如果您在厚重布料或几层布料上缝制，可以将压脚抬得高一些，从而使得其下方的布料放置更容易。

更换压脚

拆下压脚

向下按压脚直至其脱离压脚座。

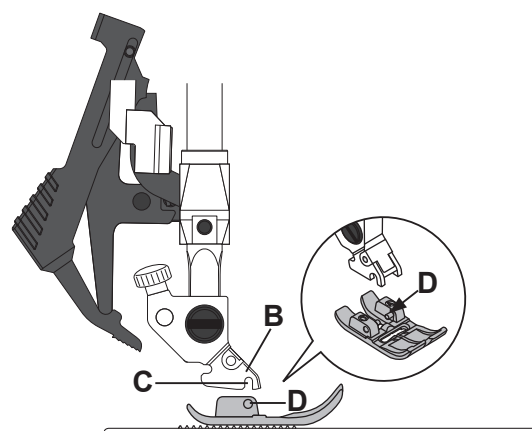


连接压脚

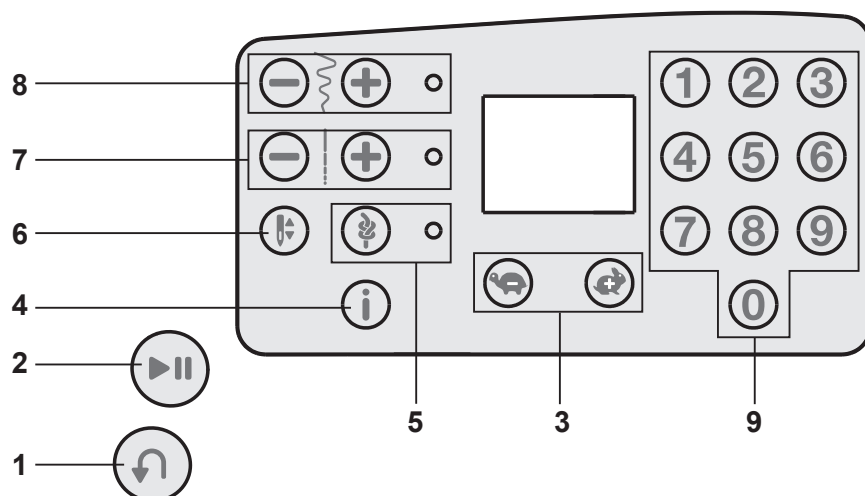
将压脚放置在压脚座（B）下，将槽口（C）向上与销（D）对齐。

将压脚抬升器放下，压脚将与压脚座接合。

注意：抬高压脚抬升器以检查压脚是否适当接合。



机器操作按钮



倒缝（1）

如果您在缝制时按下倒缝按钮，机器将反向缝制直至您释放该按钮。

开始/停止（2）

按下此按钮以开始或停止机器，无需使用脚踏控制器。按一次该按钮以开始，再按一次则停止。

速度控制按钮（3）

速度控制按钮设定最高缝纫速度。如需提升缝纫速度，请使用“+”按钮；如需降低缝纫速度，请使用“-”按钮。

信息按钮（4）

按下此按钮以在显示屏上显示有关压脚的建议。如果在屏幕的右下角看到一个点，应接合一体化平均送料系统。

即刻打结/打结（5）

如需立即打结，请在缝纫中按下此按钮。机器会立刻缝制打结线迹并自动停止。

如需将机器设置为线迹结束后打结，请在开始缝制前按下此按钮。该按钮边上的 LED 灯会亮起。在缝制完毕理想的线迹长度后，在活跃缝制的同时按下倒缝按钮。机器将完成当前线迹、打结并自动停止。

机针上停/下停（6）

按下此按钮以向上或向下移动机针。同时更改机针停止位置的设置。

您还可以用脚点压脚踏控制器以抬升或下降机针。

线迹长度（7）

用“+”和“-”按钮来增加或减少线迹长度。

线迹宽度或线迹定位（8）

用“+”和“-”按钮来增加或减少线迹宽度。

对于直线线迹，使用“+”和“-”按钮来更改线迹位置。

注意：共有 29 种可用机针位置。显示屏上的 3.5 是中心位置。

线迹选择（9）

按下 0 至 9 的按钮组合以选择该数字代表的线迹。

警告消息/音

主电机过载

如遇在厚重布料上缝制等情况，您的缝纫机可能会过载，从而导致缝线缠绕或卡线，或者手轮轴无法移动。您将听到“哔”的单音，LED 显示屏上将闪烁字母“EL”。请参考此手册的故障排除部分以找到推荐的解决方案。问题解决后，机器将继续缝制。

注意：在缝制时，如果旋梭内部卡线导致机针无法移动而您继续踩脚踏控制器的话，安全开关将使机器完全停止。将 ON/OFF 开关调至 OFF 档然后再重新调至 ON 档以重启缝纫机。



梭芯绕线位置

当梭芯杆被推至右侧，LED 显示屏上将闪烁字母“SP”。

如果您按下任何按钮，“哔”声将提示您将绕线轴推至左侧的缝制位置。

注意：处于梭芯绕线位置时，您无法缝制。



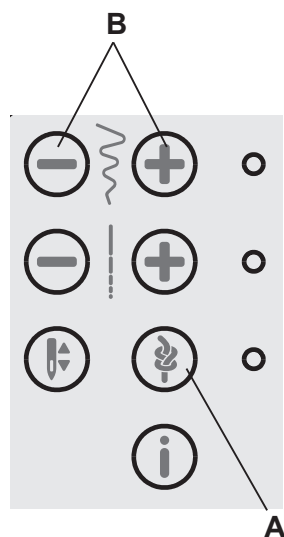
机器声音

可以关闭机器按钮的声音。在打开机器时按下即刻打结按钮（A）。

触摸线迹宽度“+”或“-”按钮（B）以选择打开或关闭音频。

触摸“-”以关闭音频，显示屏将显示为“0”。触摸“+”以打开音频，显示屏将显示为“1”。

再次按下即刻打结按钮以返回缝纫模式。



缝纫

开机时默认选择直线线迹 00。

选择一种线迹

按下 0 至 9 的按钮组合以选择该数字代表的线迹。

线迹调整

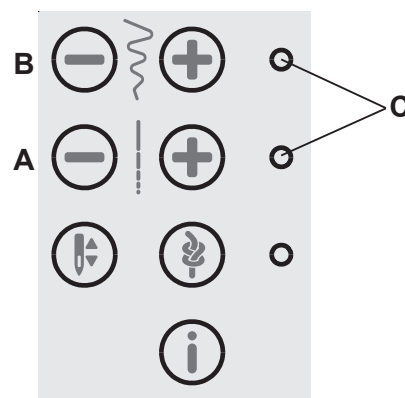
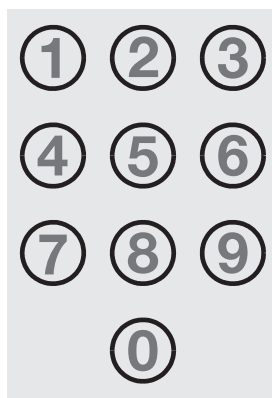
您的机器将会自动为所选线迹设置长度（A）和宽度/定位（B）。您可对所选线迹进行自定义调整。

设置更改仅对所选线迹有影响，并且当选择另一种线迹时会重新恢复为默认设置。当您的机器关闭时，设置的更改不会被自动保存。

按一次您想要更改的设置旁边的“+”或“-”。显示屏中将会以数字形式指示设定值，并且设置控制旁的 LED 灯（C）会亮起。在 LED 灯亮起时按下“+”或“-”按钮以更改设置值。

试图超过设置的最小或最大值时，警示音会响起。

注意：当上下滚动某设置值时，屏幕中将会闪烁其默认值。

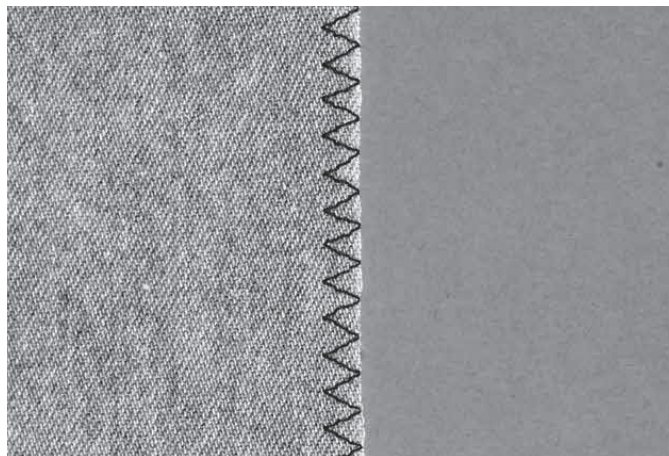


缝纫技巧

三针曲折线迹

线迹编号 03 可用于包缝毛边。请确保机针从左侧刺入布料，并在右侧包缝毛边。

线迹编号 03 还可用于弹性线迹，在缝制针织布料时使拼缝能够伸缩。



纽孔

您机器的纽孔专门经过调整，适用于不同类型的布料和服装。

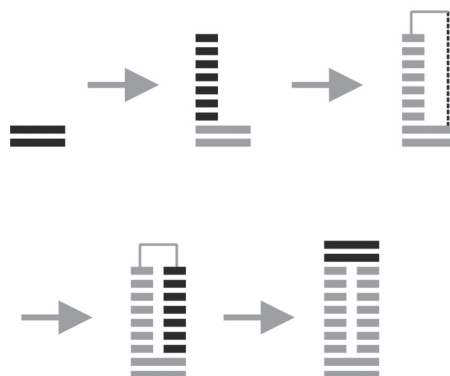
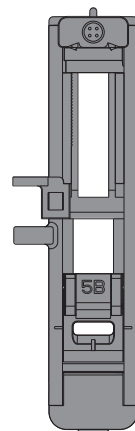
缝制纽孔的布料应经过粘衬和/或稳定化。

一步式纽孔压脚 5B

1. 在您的服装上标记出纽孔位置。
2. 连接纽孔压脚 5B 并拉出纽扣支撑板。插入纽扣。纽扣将决定纽孔的长度。
3. 请确保拉着缝线穿过压脚中的孔并放置在压脚下。
4. 选择您想要缝制的纽孔并根据想法调整长度。

注意：始终在废布上缝制测试纽孔。

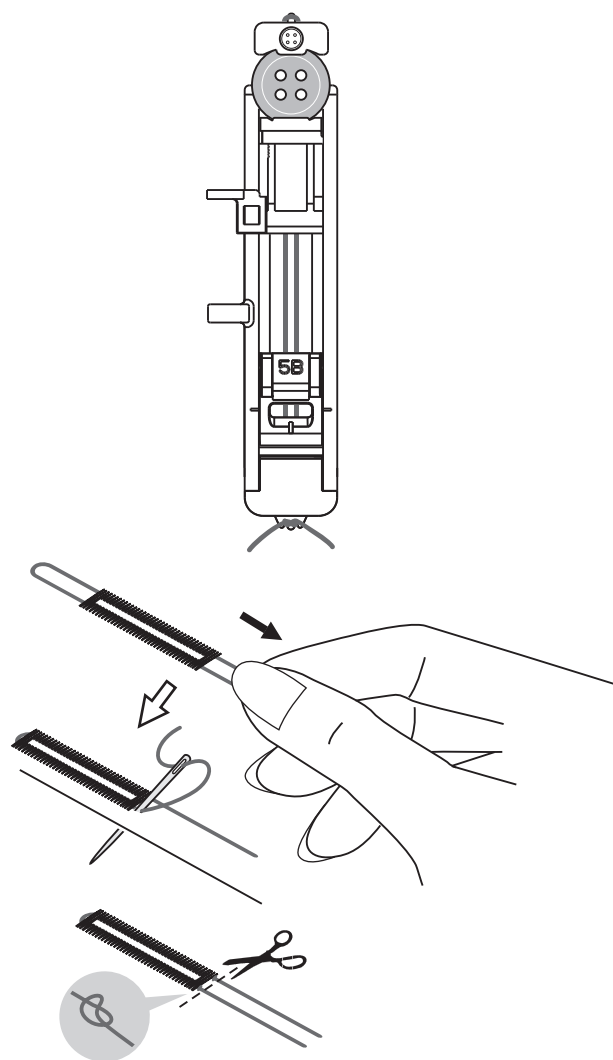
5. 将您的服装放置在压脚下，使布料上的记号与纽孔压脚的中心对齐。
6. 完全降下纽孔控制杆，然后向远离您的方向推。
7. 拉住上线的一端并开始缝制。将从压脚的前部向后部缝制纽孔。
8. 机器缝制完纽孔后，请抬升压脚。



嵌线纽孔（弹性布料）

当在弹性布料上缝制纽孔时，我们推荐缝制嵌线纽孔以增加稳定性并保持纽孔不被拉伸。

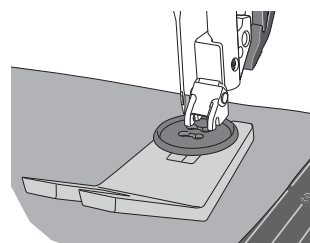
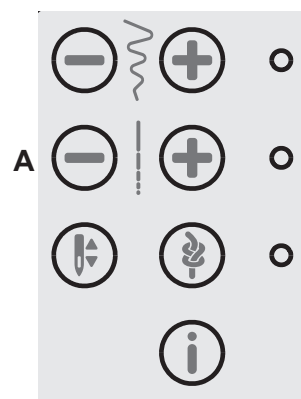
1. 请用粗线或珍珠棉线在纽孔压脚 5B 背面的形成器上打一个环。拉动压脚下方的线尾（方向向前），然后围绕压脚正面的形成器拉紧。
2. 缝制一个纽孔。缎纹纽孔列将在嵌线上缝制。
3. 纽孔缝制完成后，请将线从形成器上向上取出并拉出松弛的部分。
4. 将嵌线在机针前交叉，缝线嵌线端穿过手工大眼针，向布料反面拉并打结，然后剪掉多余的线。
5. 用拆线刀仔细开纽孔。



在纽扣上缝纫

1. 如需在纽扣上缝纫，请移除压脚并选择线迹编号为 13 的缝纽扣。
2. 下降送料齿。
3. 将纽扣放置在压脚座下。缓慢地转动手轮以确保纽扣中的孔都与机针的摆动对齐，并且宽度适用于当前的纽扣的两孔。如有需要，请调整线迹宽度以适应孔与孔之间的宽度。
4. 您可以使用线迹长度按钮（A）增加或减少将在布料上紧固纽扣的线迹复针数。所设置的线迹针数将会在显示屏上指示。默认值为 8 针。
5. 开始缝纫。机器将会为您缝纫，然后打结和停止。

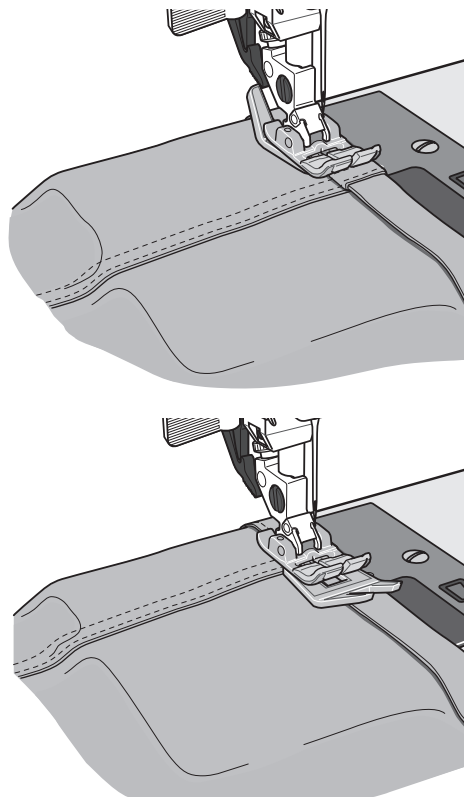
注意：使用间隙板以创建适用于您的纽扣的绕脚线。



在厚重织物上缝纫褶边

当在极厚重的布料上缝制或缝制蓝色牛仔褶边时，会在机器爬上拼缝时将压脚倾斜。使用间隙板以在缝制时平衡压脚的高度。

间隙板一侧的厚度大于另一侧。请使用最适合拼缝厚度的一侧。



绗缝

绗缝通常包含三层，两层布料加一层夹在中间的铺棉。

如需同时缝制三层布料，您有非常多的线迹和技巧选择。

落针压线

使用带 IEF 的全通用压脚 1A。如需采用落针压线，请使用压脚上的红色中心导块以跟随绗缝区域的拼缝。

在所有层中以大头针疏缝开始，从您绗缝的中心开始并向外扩散。每 6-8 英寸（15-20 cm）放置一个大头针。

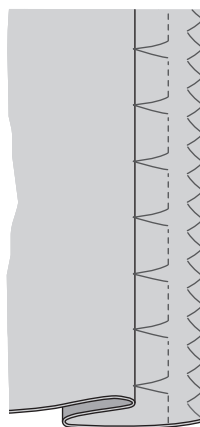
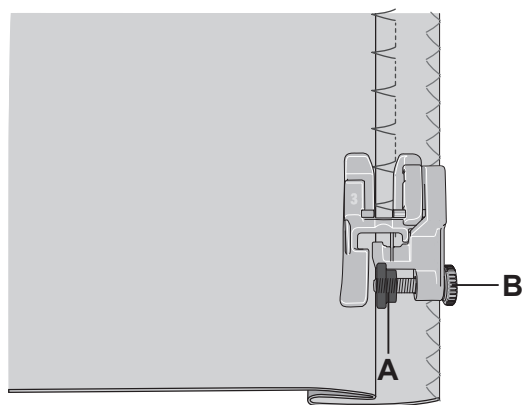
疯狂拼绗缝

用装饰线迹来润色您的绗缝。线迹可利用和谐或对比色缝制。有时会使用诸如人造丝刺绣线或粗棉线等装饰缝线。

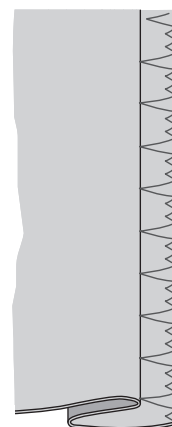
暗线缝

暗线缝线迹的编号是 04，用于短裙、裤子和家居装饰中的褶边暗缝。使用带 IEF 的暗线缝压脚 3。

1. 处理褶边边缘。
2. 折叠并将褶边缝口反向挤压。
3. 将褶边折回去，让 3/8" (1 cm) 处理过的边缘延伸至折叠部分外。现在您布料的反面应该朝上。
4. 将布料放置在压脚下，让折叠部分沿着边缘导杆 A 运动。
5. 当机针摆入折叠部分时，它将抓住少量的布料。如果右侧的线迹可见，请旋转调整螺钉 B 来调节边缘导杆 A 直至抓住褶边的线迹几乎看不见。



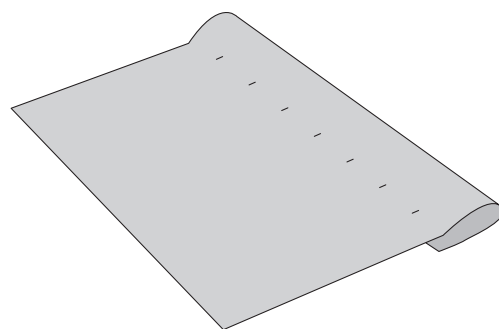
暗线缝线迹，编号 04。



弹性暗线缝线迹，编号 09。

弹性暗线缝

弹性暗线缝线迹的编号是 09，特别适用于松紧布料，因为线迹中的曲折可使其伸缩。褶边的处理和缝制同时完成。对于大部分针织面料而言，都无需事先处理毛边。

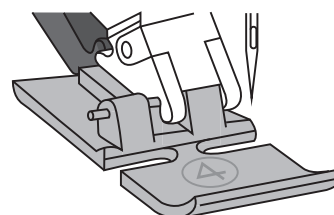
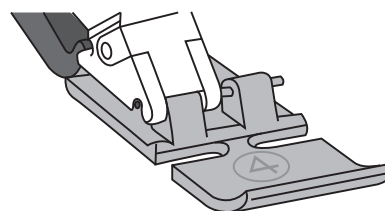


拉链缝纫

有两种方法进行拉链缝纫。请遵照您的型样中所含的说明以获取最佳效果。

对于所有种类的拉链，紧靠拉链齿缝纫最重要。配备一体化平均送料系统的拉链压脚 4 可被卡在左侧或右侧的压脚杆中，具体取决于您将如何插入拉链。

利用 29 种直线针位可用机针位置中的一种来设置线迹位置以让机针紧靠拉链齿边缘进入。如果压脚连接在右侧，机针必须只能向右移动。如果压脚连接在左侧，机针必须只能向左移动。

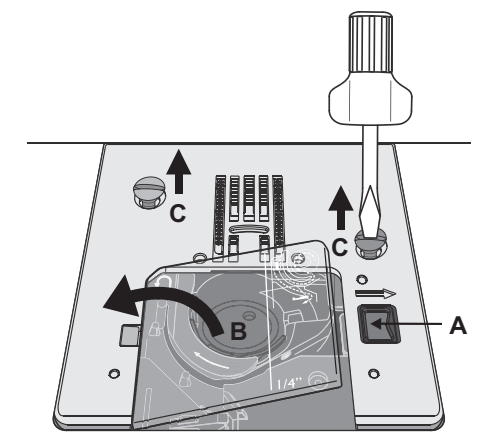


维护

清洁机器

为使您的缝纫机运行良好，请经常清洁它。无需润滑（油润滑）。

用柔软的布擦拭机器的外表面以去除任何灰尘或棉绒的堆积。

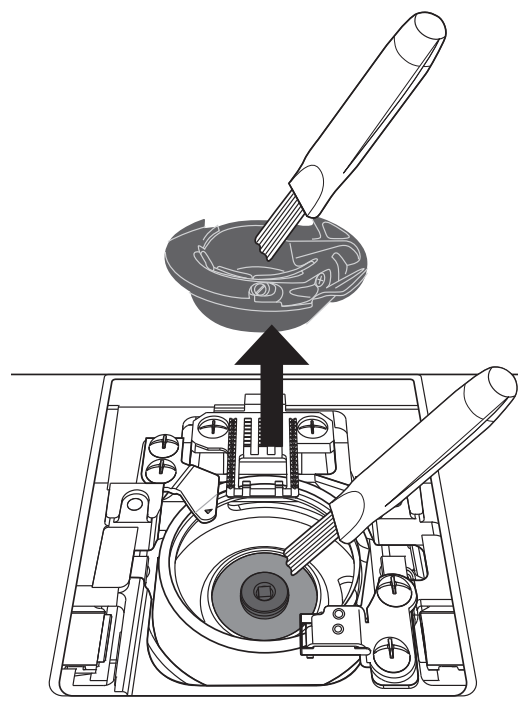


清洁梭芯区域

⚠ 注意：抬高机针、降低送料齿并关闭机器。

拆下压脚。将梭芯盖释放按钮（A）推向右侧并拆下梭芯盖（B）和梭芯。用螺丝刀拆下针板中的两个螺钉（C）。抬起针板。

用附件中的刷子清洁送料齿和梭芯区域。



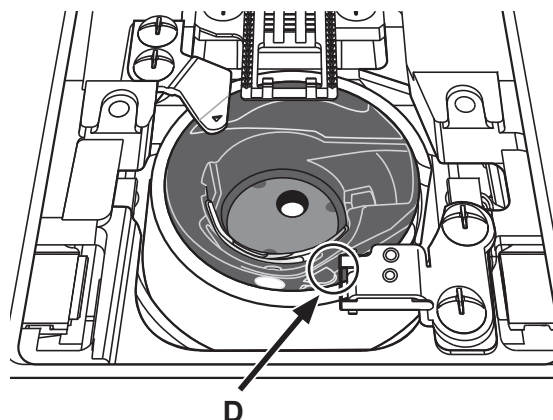
清洁梭芯区域的下方

在缝纫若干次后或任何时候您发现梭芯盒区域中有棉绒堆积时，请清洁梭芯盒下方的区域。

通过抬起并向右的方式拆下梭芯盒。用刷子或干布清洁该区域。

将梭芯盒放回旋梭区域，让尖端插入止动器（D）。

注意：请勿向梭芯盒区域吹气。灰尘和棉绒可能会被吹进您的机器。



盖上市针板

在送料齿放下的情况下，盖上市针板并插入和紧固两个针板螺钉。盖上市梭芯盖。

故障排除

在本故障排除指南中，您将找到您机器可能遇到问题的解决方案。

问题/原因	纠正办法
一般问题	
布料不动？	请确保未降低送料齿。
机针断裂？	请正确插入机针，见第 16 页。 请连接适用于该布料的正确机针。
机器不缝制？	请检查并确保所有插头都牢固地插入机器和墙上的插座中。 将绕线杆推至缝纫位置。
触摸时缝纫机功能按钮无反应？	机器上的插座和功能按钮可能对静电敏感。如果触摸时按钮无反应，请将机器关闭再重开。如果问题持续，请前往 www.singer.com 查看更多信息，或向授权服务中心寻求帮助。

机器跳针	
您的机针插入是否恰当？	请正确插入机针，见第 16 页。
您是否插入了错误的机针？	请插入正确的机针。
机针是否弯曲或变钝？	请插入新的机针。
您的机器穿线是否恰当？	请检查机器的穿线方法。
是否使用了正确的压脚？	连接正确的压脚。
机针是否对缝线而言过小？	请确保机针适用于缝线和布料。

机针线断裂	
您的机针插入是否恰当？	请正确插入机针，见第 16 页。
您是否插入了错误的机针？	请插入正确的机针。
机针是否弯曲或变钝？	请插入新的机针。
您的机器穿线是否恰当？	请检查机器的穿线方法。
机针是否对缝线而言过小？	更换尺寸适用于缝线的机针。
您是否使用品质不佳的粗纺缝线或变脆的缝线？	更换光滑均匀的单纤维新缝线。
是否使用了正确的线塞？	请连接适用于当前线团的正确尺寸的线塞。
是否采用了最佳的线柱位置？	请尝试不同的线柱位置（垂直或水平）。
针板孔是否损坏？	更换针板。

梭芯缝线折断	
您的梭芯插入是否恰当？	请检查梭芯线。
针板孔是否损坏？	更换针板。
梭芯区域是否清洁？	清除梭芯区域的棉绒。
梭芯绕线是否正确？	对新梭芯绕线。

拼缝线迹不平	
缝线张紧度是否正确？	请检查机针缝线张紧度和穿线。
您是否用了竹节线或太粗的缝线？	请更换缝线。
梭芯绕线是否平均？	请检查梭芯绕线。
是否使用了正确的机针？	请正确插入适用的机针，见第 16 页。

机器不送料或送料不规则？	
您的机器穿线是否恰当？	请检查机器的穿线方法。
送料齿之间是否堆积了缝制时的棉绒？	拆下针板并用刷子清洁送料齿。

主电机过载	
缝线是否缠绕或者梭芯盒区域或送料齿中存在卡线？	拆下针板并清除送料齿和梭芯盒区域的缝线和棉绒。 对机器进行重新穿线，上线和梭芯线都是。

我们保留更改机器设备及配件的品种或修改性能或设计的权利，恕不另行通知。
但是，这样的更改永远是为用户着想的。

知识产权

SINGER 以及 Cameo“S”设计是 Singer Company Limited S.à.r.l. 或其附属企业的独家商标。



请注意，在报废时，此产品必须根据相关的国家电气/电子产品法律进行回收。请勿将电器作为未分类城市垃圾处置，使用单独的回收设施。联系当地政府了解可用回收系统的相关信息。用新电器更换旧电器时，法律规定零售商有免费回收处置旧电器的义务。

如果电器在垃圾填埋场或垃圾场处置，危险物质会泄漏进地下水并污染食物链，影响健康。



SINGER®

ORIGINAL SINCE 1851.

